

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«НордЭкс»

Код ТН ВЭД ТС 8536 90 100 0



КАБЕЛЬНЫЕ ВВОДЫ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ ВН, ВА  
АДАПТЕРЫ РЕЗЬБЫ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ А  
ЗАГЛУШКИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ Р  
ДРЕНАЖНОЕ УСТРОЙСТВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОЕ РВе  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
NORDEX.687151.001 РЭ



ООО «НордЭкс»  
г. Санкт-Петербург

## СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ.....	3
1 НАЗНАЧЕНИЕ.....	4
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
2.1 Кабельные вводы серии ВН.....	5
2.2 Кабельные вводы ВН с фитингом для подключения трубы.....	6
2.3 Кабельные вводы ВН с фитингом для подключения металлорукава.....	7
2.4 Кабельные вводы серии ВА.....	8
2.5 Кабельные вводы ВА с фитингом для подключения металлорукава.....	9
2.6 Заглушки серии Р.....	10
2.7 Адаптеры серии А.....	11
2.8 Дренажное устройство РВе.....	12
3 Состав изделия.....	13
4 Устройство и работа.....	14
5 обеспечение взрывозащищенности.....	16
6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....	17
7 МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	17
7.4 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КАБЕЛЬНОГО ВВОДА .....	18
8 Маркировка.....	18
9 ТАРА И УПАКОВКА .....	19
10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .....	19

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации NORDEX.687151.001 РЭ (в дальнейшем NORDEX.687151.001 РЭ) предназначено для изучения принципа действия, конструкции кабельных вводов взрывозащищенных ВН, ВА, заглушек взрывозащищенных серий Р, адаптеров резьбы взрывозащищенных, дренажного устройства (далее по тексту — ДУ) РВе, обеспечения правильной и безопасной их эксплуатации в течение всего срока службы.

Уровень подготовки обслуживающего персонала — слесарь КИП и А не ниже третьего разряда.

NORDEX.687151.001 РЭ распространяется на исполнения кабельных вводов, заглушек, адаптеров и дренажное устройство приведенных в таблицах 2.1 — 2.7 и пункте 2.8.

### Примеры обозначений кабельных вводов, заглушек, адаптеров:

ввод кабельный взрывозащищенный серии ВН для электромонтажа гибкого кабеля и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*ввод кабельный взрывозащищенный ВН20 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа гибкого кабеля в трубе с присоединительной резьбой G1/2" и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*ввод кабельный взрывозащищенный ВН20 в комплекте с фитингом для трубной проводки ВН20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

ввод кабельный взрывозащищенный с установленным фитингом для электромонтажа гибкого кабеля в металлорукаве с условным диаметром 20 и присоединения к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*ввод кабельный взрывозащищенный серии ВН в комплекте с фитингом для проводки в металлорукаве ВН20Mp20 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

ввод кабельный взрывозащищенный для электромонтажа бронированного кабеля и присоединения к электрооборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*ввод кабельный взрывозащищенный ВА20 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

ввод кабельный взрывозащищенный для электромонтажа бронированного кабеля в металлорукаве с условным диаметром 25 и присоединением к оборудованию в резьбовое отверстие M20x1,5:

*ввод кабельный взрывозащищенный ВА20Mp25 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

фитинг с присоединительной резьбой G1/2' для установки в кабельный ввод ВН20:

*Фитинг 20D1/2 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

фитинг с присоединением металлорукава с условным диаметром 15 для установки в кабельный ввод ВН20:

*Фитинг 20Mp15 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

заглушка взрывозащищенная для консервации резьбового отверстия M20x1,5 в

электрооборудовании:

*Заглушка взрывозащищенная Р20 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

адаптер резьбовой взрывозащищенный для присоединения кабельного ввода с резьбой М25x1,5 в резьбовое отверстие оборудования М20x1,5:

*Адаптер взрывозащищенный А20-25 ТУ 3599-001-04152391-2016;*

Дренажное устройство взрывозащищенное с присоединительной резьбой М20x1,5-6g

*Дренажное устройство взрывозащищенное РВе ТУ 3599-001-04152391-2016.*

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Вводы серии ВН, ВА предназначены для ввода гибких, бронированных кабелей, соответственно, в электрооборудование, применяемое во взрывоопасных зонах.

1.2 Заглушки серии Р предназначены для временной или постоянной консервации отверстий электрооборудования, применяемое во взрывоопасных зонах.

1.3 АдAPTERЫ серии А предназначены для согласования резьбы ввода/заглушки с резьбой вводного отверстия электрооборудования.

1.4 Дренажное устройство РВе предназначено для удаления конденсата из электрооборудования, применяемого во взрывоопасных зонах.

1.5 Кабельные вводы, заглушки, адAPTERы имеют взрывозащищенное исполнение, соответствуют техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».

1.6 Взрывозащищенное исполнение кабельных вводов, заглушек, адAPTERов и ДУ обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2014, видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка по ГОСТ IEC 60079-1-2013, взрывозащитой вида "е" по ГОСТ 31610.7-2012, взрывозащитой вида «н» по ГОСТ 31610.15-2010, взрывозащитой вида «т» по ГОСТ IEC 60079-31-2013.

Таблица 1.1 Маркировки взрывозащиты по ГОСТ 31610.0-2014

Серия	Маркировка взрывозащиты
ВН, ВА	1 Ex d IIC Gb 1 Ex e IIC Gb 2 Ex nR IIC Gc Ex ta IIIC Da
Р	Ex d IIC Gb U Ex e IIC Gb U Ex ta IIIC Da U
А	Ex d IIC Gb U Ex e IIC Gb U Ex ta IIIC Da U
РВе	Ex e IIC Gb U

1.7 Вид климатического исполнения - УХЛ1 (по требованию УХЛ2, УХЛ3, УХЛ4, УХЛ5, ХЛ1, ХЛ2, ХЛ3, ХЛ5, Т1, Т2, Т3, Т5, ОМ1, ОМ2, ОМ3, ОМ4, В2.1з\*\*, В5) по ГОСТ Р 52931-2008.

1.8 Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха - от минус 60°C до плюс 130°C;
- атмосферное давление - от 630 до 800 мм.рт.ст.;
- относительная влажность воздуха - 95% при 35°C без конденсации влаги.

1.9 Кабельные вводы, заглушки, адаптеры имеют степень защиты от внешних воздействий, обеспечивающую оболочкой — IP66, IP67, IP68 по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89). ДУ имеет степень защиты от внешних воздействий — IP66.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Кабельные вводы серии ВН

Кабельные вводы серии ВН выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.1  
Общий вид кабельного ввода серии ВН представлен на рисунке 2.1.

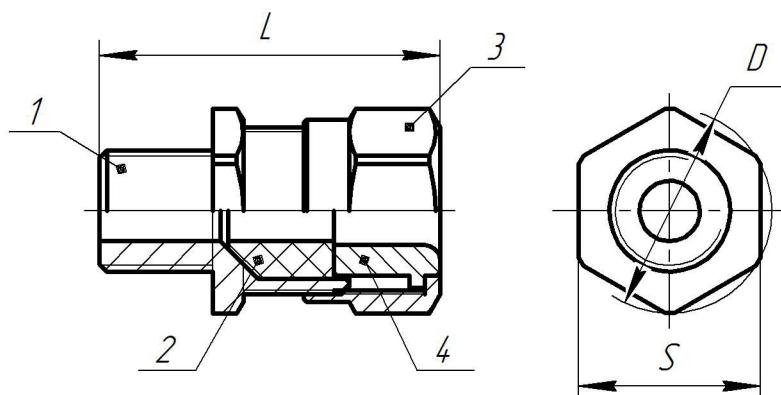


Рис. 2.1 Общий вид кабельного ввода серии ВН. 1 - штуцер концевой, 2 - уплотнительное кольцо, 3 - гайка накидная, 4 - втулка нажимная.

Таблица 2.1

Код исполнения	Резьба	Диаметр внешней оболочки кабеля	S	D	L	Масса, г
BH16	M16x1,5-6g	3-8	24	27	45	95
BH20	M20x1,5-6g	6-12	26	29	46	105
BH25	M25x1,5-6g	12-18	34	37	50	180
BH32	M32x1,5-6g	18-25	40	44	50	218
BH40	M40x1,5-6g	25-31	50	54	51	349

BH50	M50x1,5-6g	31-39	57	63	51	429
BH3/8	3/8" NPT	3-8	24	27	42	94
BH1/2	1/2" NPT	6-12	26	29	47	112
BH3/4	3/4" NPT	12-18	34	37	52	193
BH1	1" NPT	18-25	40	44	55	242
BH1.1/4	1 1/4" NPT	25-31	50	54	57	398
BH1.1/2	1 1/2" NPT	31-39	57	63	58	446

## 2.2 Кабельные вводы BH с фитингом для подключения трубы

Кабельные вводы серии BH могут быть оснащены фитингом для подключения трубы. Общий вид кабельного ввода BH с фитингом для подключения трубы представлен на рисунке 2.2. Характеристики кабельных вводов серии BH с фитингом для подключения трубы приведены в таблице 2.2

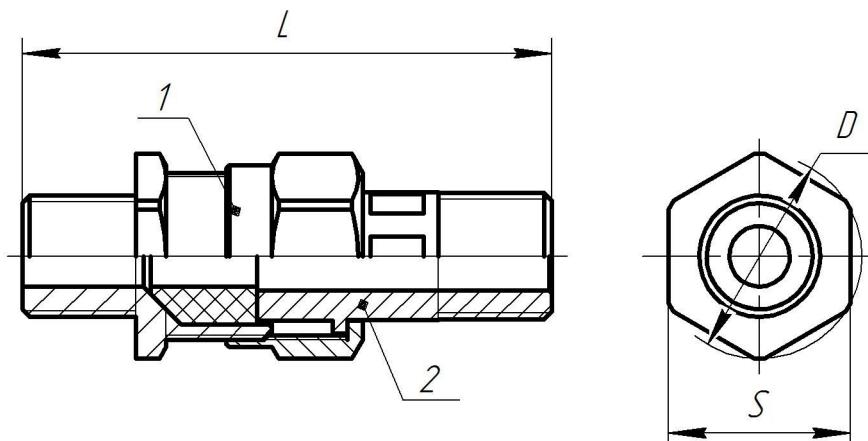


Рис. 2.2 Общий вид кабельного ввода серии BH с фитингом для подключения трубы. 1 - кабельный ввод серии BH, 2 - фитинг с трубной резьбой.

Таблица 2.2

Код исполнения <sup>1</sup>	Код исполнения кабельного ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода	S	D	L	диаметр внешней оболочки кабеля	Резьба трубная	Масса, г
BH16D3/8	BH16	16D3/8	M16x1,5-6g	24	27	70	3-8	G 3/8	128
BH20D1/2	BH20	20D1/2	M20x1,5-6g	26	29	71	6-12	G 1/2	149
BH25D3/4	BH25	25D3/4	M25x1,5-6g	34	37	76	12-18	G 3/4	237
BH32D1	BH32	32D1	M32x1,5-6g	40	44	80	18-25	G 1	305
BH40D1.1/4	BH40	40D1.1/4	M40x1,5-6g	50	54	83	25-31	G 1 1/4	486
BH50D1.1/2	BH50	50D1.1/2	M50x1,5-6g	57	63	81	31-39	G 1 1/2	563
BH3/8D3/8	BH3/8	16D3/8	3/8" NPT	24	27	67	3-8	G 3/8	127

1 Код исполнения при заказе кабельного ввода BH с установленным фитингом

BH1/2D1/2	BH1/2	20D1/2	1/2" NPT	26	29	72	6-12	G 1/2	156
BH3/4D3/4	BH3/4	25D3/4	3/4" NPT	34	37	78	12-18	G 3/4	250
BH1D1	BH1	32D1	1" NPT	40	44	85	18-25	G 1	329
BH1.1/4D1.1/4	BH1.1/4	40D1.1/4	1 1/4" NPT	50	54	89	25-31	G 1 1/4	534
BH1.1/2D1.1/2	BH1.1/2	50D1.1/2	1 1/2" NPT	57	63	88	31-39	G 1 1/2	580

## 2.3 Кабельные вводы BH с фитингом для подключения металлорукава

Кабельные вводы серии BH могут быть оснащены фитингом для подключения металлорукава. Общий вид кабельного ввода BH с фитингом для подключения металлорукава представлен на рисунке 2.3. Характеристики кабельных вводов серии BH с фитингом для подключения металлорукава приведены в таблице 2.3

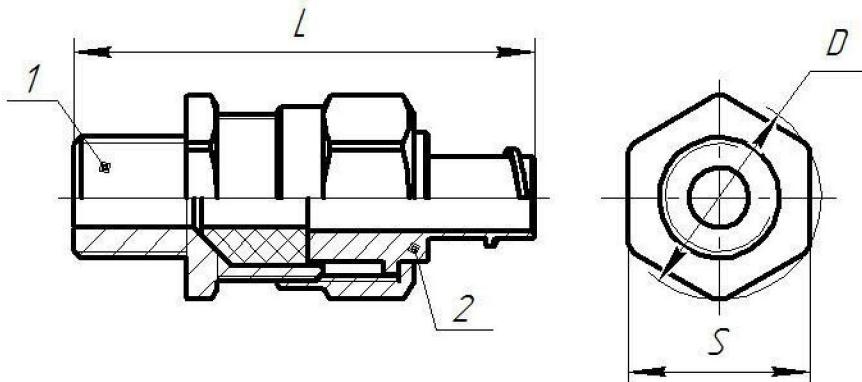


Рис. 2.3 Общий вид кабельного ввода серии BH с фитингом для подключения металлорукава. 1 - кабельный ввод серии BH, 2 - фитинг для подключения металлорукава.

Таблица 2.3

Код исполнения <sup>2</sup>	Код исполнения кабельного ввода	Код исполнения фитинга	Резьба ввода	S	D	L	диаметр внешней оболочки кабеля	Условный диаметр металло-рукава	Масса, г
BH16Mp12	BH16	16Mp12	M16x1,5-6g	24	27	61	3-8	12	110
BH20Mp15	BH20	20Mp15	M20x1,5-6g	26	29	62	6-12	15	129
BH20Mp18	BH20	20Mp18	M20x1,5-6g	26	29	62	6-12	18	132
BH20Mp20	BH20	20Mp20	M20x1,5-6g	26	29	66	6-12	20	142
BH25Mp20	BH25	25Mp20	M25x1,5-6g	34	37	66	12-18	20	215
BH25Mp22	BH25	25Mp22	M25x1,5-6g	34	37	66	12-18	22	215
BH25Mp25	BH25	25Mp25	M25x1,5-6g	34	37	66	12-18	25	232
BH32Mp25	BH32	32Mp25	M32x1,5-6g	40	44	66	18-25	25	276
BH32Mp32	BH32	32Mp32	M32x1,5-6g	40	44	66	18-25	32	273

2 Код исполнения при заказе кабельного ввода BH с установленным фитингом

BH40Mp32	BH40	40Mp32	M40x1,5-6g	50	54	67	25-31	32	426
BH40Mp38	BH40	40Mp38	M40x1,5-6g	50	54	67	25-31	38	416
BH3/8Mp12	BH3/8	16Mp12	3/8" NPT	24	27	58	3-8	12	109
BH1/2Mp15	BH1/2	20Mp15	1/2" NPT	26	29	63	6-12	15	136
BH1/2Mp20	BH1/2	20Mp20	1/2" NPT	26	29	63	6-12	20	149
BH3/4Mp20	BH3/4	25Mp20	3/4" NPT	34	37	68	12-18	20	228
BH3/4Mp25	BH3/4	25Mp22	3/4" NPT	34	37	68	12-18	22	229
BH3/4Mp22	BH3/4	25Mp25	3/4" NPT	34	37	68	12-18	25	245
BH1Mp25	BH1	32Mp25	1" NPT	40	44	71	18-25	25	300
BH1Mp32	BH1	32Mp32	1" NPT	40	44	71	18-25	32	297
BH1.1/4Mp32	BH1.1/4	40Mp32	1 1/4" NPT	50	54	73	25-31	32	475
BH1.1/4Mp38	BH1.1/4	40Mp38	1 1/4" NPT	50	54	73	25-31	38	465

## 2.4 Кабельные вводы серии ВА

Кабельные вводы серии ВА выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.4

Общий вид кабельного ввода серии ВА представлен на рисунке 2.4.

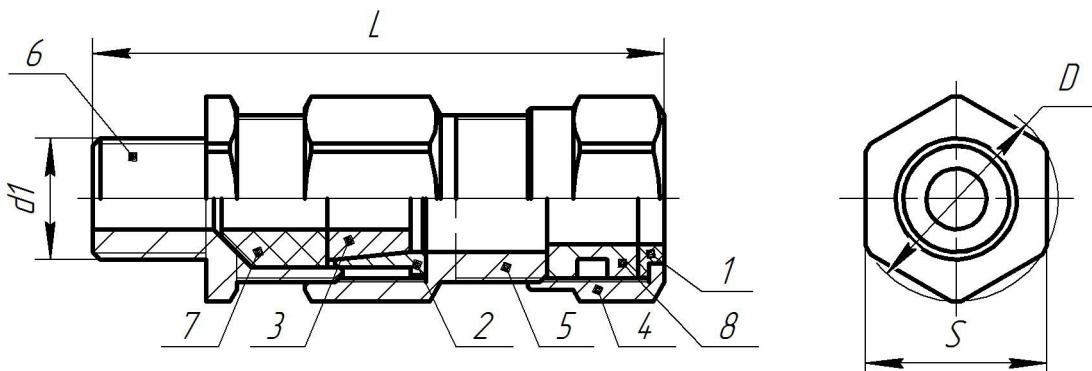


Рис. 2.4 Общий вид кабельного ввода серии ВА. 1 - антифрикционное кольцо, 2 - нажимная втулка, 3 - коническая втулка, 4 - накидная гайка, 5 - штуцер проходной, 6 - штуцер концевой, 7 - уплотнительное кольцо, 8 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.4

Код исполнения	Резьба (d1)	S	D	L	Диаметр внешней оболочки	Диаметр внутренней оболочки	Масса, г
BA16	M16x1,5-6g	24	27	76	8-12	3-8	156
BA20	M20x1,5-6g	26	29	76	9-17	6-12	163
BA25	M25x1,5-6g	34	37	82	15-25	12-18	258
BA32	M32x1,5-6g	40	44	82	21-31	18-25	318
BA40	M40x1,5-6g	50	54	86	27-37	25-31	532
BA50	M50x1,5-6g	57	63	85	36-46	31-39	651

BA3/8	3/8" NPT	24	27	73	8-12	3-8	155
BA1/2	1/2" NPT	26	29	77	9-17	6-12	171
BA3/4	3/4" NPT	34	37	84	15-25	12-18	272
BA1	1" NPT	40	44	87	21-31	18-25	342
BA1.1/4	1 1/4" NPT	50	54	92	27-37	25-31	581
BA1.1/2	1 1/2" NPT	57	63	92	36-46	31-39	668

## 2.5 Кабельные вводы ВА с фитингом для подключения металлорукава

Кабельные вводы серии ВА могут быть оснащены фитингом для подключения металлорукава. Общий вид кабельного ввода ВА с фитингом для подключения металлорукава представлен на рисунке 2.5. Характеристики кабельных вводов серии ВА с фитингом для подключения металлорукава приведены в таблице 2.5

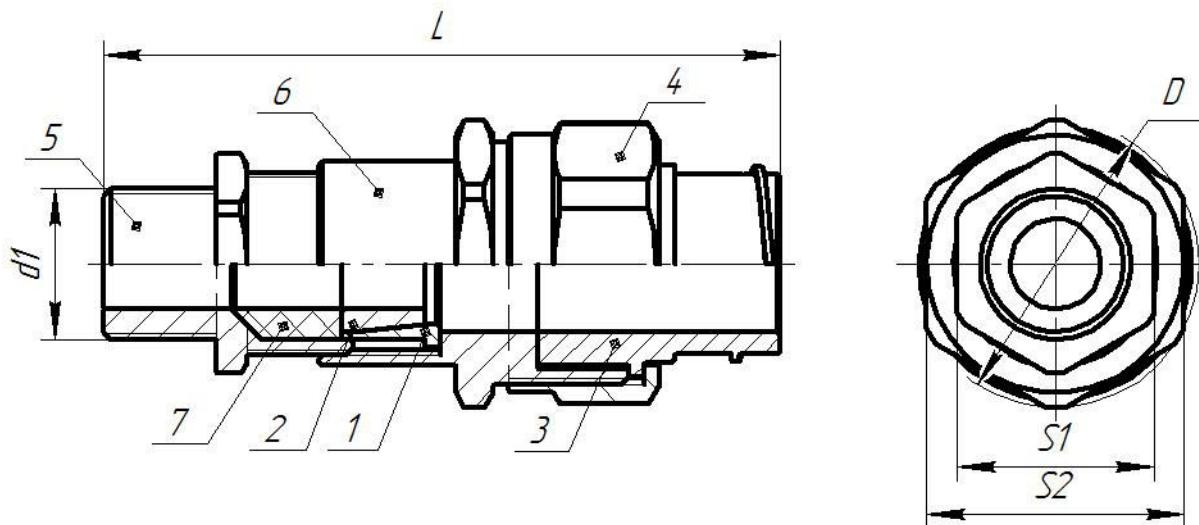


Рис. 5 Общий вид кабельного ввода серии ВА с фитингом для крепления металлорукава. 1 - нажимная втулка, 2 - коническая втулка, 3 - фитинг, 4 - гайка накидная, 5 - штуцер концевой, 6 - штуцер проходной, 7 - уплотнительное кольцо.

Таблица 2.5

Код исполнения	Резьба (d1)	S1	S2	D	L	Диаметр внешней оболочки	Условный диаметр металлорукава	Масса, г
BA20Mp25	M20x1,5-6g	26	34	38	89	9-17	25	322
BA25Mp32	M25x1,5-6g	34	40	44	92	15-25	32	415
BA32Mp38	M32x1,5-6g	40	50	56	94	21-31	38	596
BH1/2Mp25	1/2" NPT	26	34	38	90	9-17	25	329
BA3/4Mp32	3/4" NPT	34	40	44	94	15-25	32	428
BA1Mp38	1" NPT	40	50	56	99	21-31	38	620

## 2.6 Заглушки серии Р

Заглушки серии Р выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.6  
Общий вид заглушек представлен на рисунке 2.6.

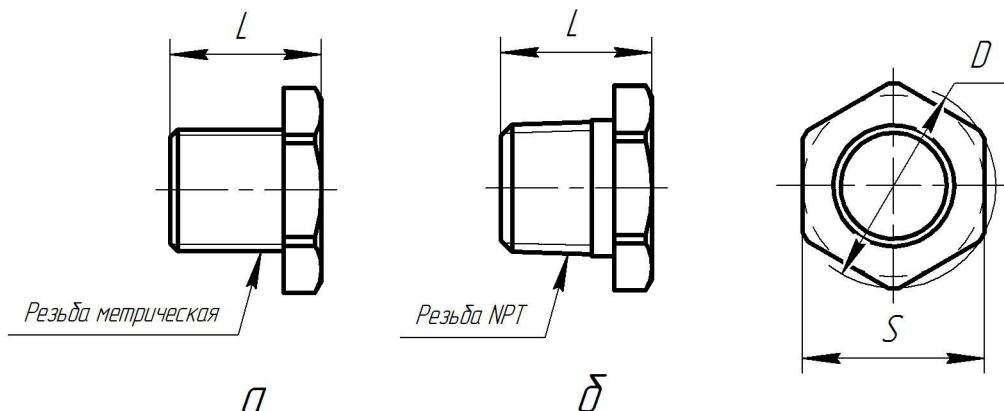


Рис. 6 а - заглушки с метрической резьбой, б - заглушки с NPT резьбой

Таблица 2.6

Код исполнения	Резьба	S	D	L	Масса, г
P16	M16x1,5-6g	24	27	20	47
P20	M20x1,5-6g	26	29	20	65
P25	M25x1,5-6g	34	37	20	104
P32	M32x1,5-6g	40	44	20	160
P40	M40x1,5-6g	50	54	22	286
P50	M50x1,5-6g	57	63	22	416
P3/8	3/8"	24	27	20	51
P1/2	1/2"	26	29	24	83
P3/4	3/4"	34	37	25	136
P1	1"	40	44	30	251
P1.1/4	1 1/4"	50	54	31	410
P1.1/2	1 1/2"	57	63	32	554

## 2.7 Адаптеры серии А

Адаптеры серии А выпускаются в исполнениях в соответствии с таблицей 2.7. Общий вид заглушек представлен на рисунке 2.7.

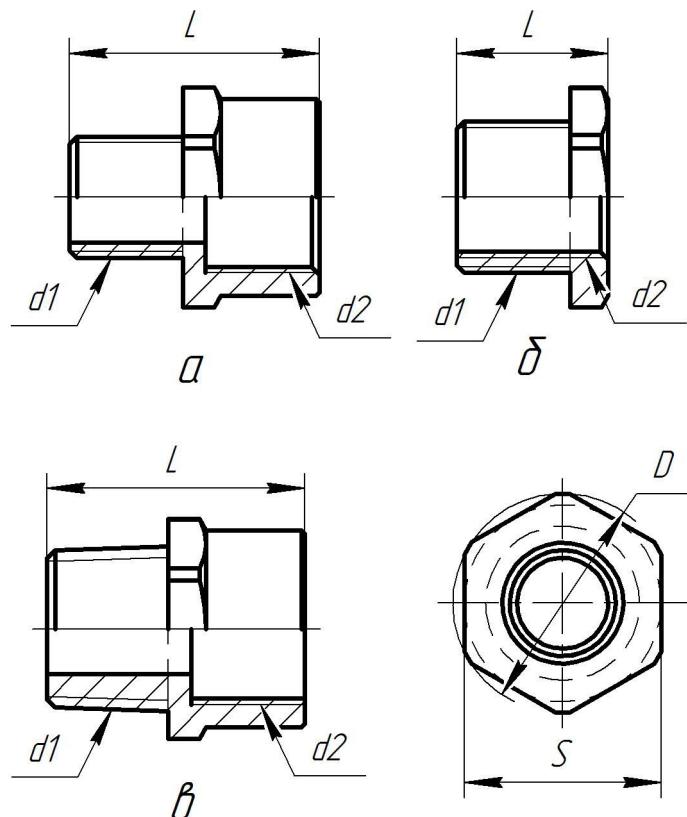


Рис. 6 а, б - адаптеры с метрической резьбой, в- адаптеры с NPT резьбой.

Таблица 2.7

Код исполнения	S	D	d1	d2	L	Масса, г
A16-20	26	29	M16x1,5-6g	M20x1,5-6H	33	57
A20-25	34	37	M20x1,5-6g	M25x1,5-6H	33	96
A25-32	40	44	M25x1,5-6g	M32x1,5-6H	33	114
A32-40	50	54	M32x1,5-6g	M40x1,5-6H	35	200
A40-50	57	63	M40x1,5-6g	M50x1,5-6H	35	209
A20-16	26	29	M20x1,5-6g	M16x1,5-6H	20	37
A25-20	34	37	M25x1,5-6g	M20x1,5-6H	20	59

A3/8-16	24	27	3/8" NPT	M16x1,5-6H	30	67
A1/2-20	26	29	1/2" NPT	M20x1,5-6H	34	79
A3/4-25	34	37	3/4" NPT	M25x1,5-6H	35	124
A1-32	40	44	1" NPT	M32x1,5-6H	38	156
A1.1/4-40	50	54	1 1/4" NPT	M40x1,5-6H	41	275
A1.1/2-40	57	63	1 1/2" NPT	M50x1,5-6H	42	277

## 2.8 Дренажное устройство РВе

Общий вид ДУ представлен на рисунке 2.8.

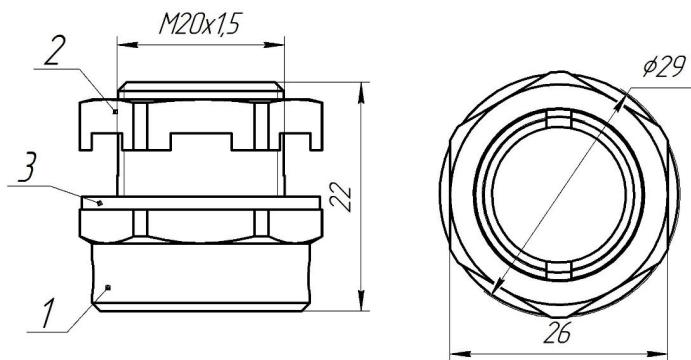


Рис. 2.8 Общий вид ДУ РВе. 1 - штуцер, 2 — контргайка, 3 - уплотнительное кольцо.

2.9 Кабельные вводы обеспечивают высокую механическую прочность резьбового соединения с оболочкой электротехнического оборудования при приложении крутящего момента в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-1-2013.

2.10 Кабельные вводы герметичны при воздействии давления не менее 2000 кПа для оборудования II группы в течение 10 с в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-1-2013.

2.11 Кабельные вводы, заглушки, адаптеры, ДУ изготавливаются из латуни ЛС 59 ГОСТ 15527-2004.

2.11 В конструкции кабельных вводов, заглушек, адаптеров, ДУ применяются легкие сплавы с содержанием по массе не более 7,5% (в сумме) магния, титана и циркония согласно ГОСТ 31610.0-2011.

2.12 Показатели надежности:

- Средняя наработка на отказ — не менее 100000 ч;
- средний полный срок службы — 30 лет;
- полный назначенный срок службы — 16 лет;
- отказом кабельного ввода считают не соответствие требованиям 2.9;
- предельным состоянием кабельного ввода считают необходимость замены корпусных

деталей.

### 3 Состав изделия

В состав изделия входят:

- взрывозащищенное устройство (исполнение по заказу в соответствии с пунктами 2.1 — 2.8),  
шт ..... 1

Эксплуатационные документы:

- руководство по эксплуатации NORDEX.687151.001 РЭ, экз ..... 1
- этикетка на взрывозащищенное устройство, экз ..... 1
- копия сертификата соответствия техническому регламенту ТР ТС 012/2011, экз.... 1

*Примечание:* при поставке в один адрес партии взрывозащищенных устройств допускается прилагать по 1 экз. NORDEX.687151.001 РЭ и копии сертификата на партию.

## 4 Устройство и работа

4.1 Конструкция кабельного ввода серии ВН, предназначенного для монтажа гибкого кабеля показана на рисунке 4.1.

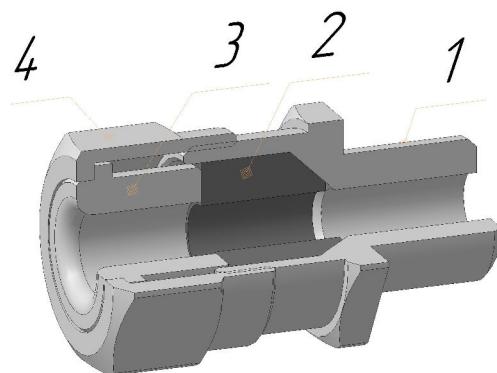


Рис. 4.1 Конструкция кабельного ввода ВН

Кабельный ввод состоит из штуцера 1 с присоединительной резьбой  $d_1$ , размер под ключ S. В проточке штуцера устанавливается резиновый сальник 2, внутренний размер которого, обеспечивает уплотнение кабеля в заданном диапазоне диаметров различных применяемых кабелей. Необходимая степень уплотнения обеспечивается поджатием сальника 2 нажимной втулкой 3 при помощи накидной гайки 4.

4.2 Кабельный ввод ВН может быть оснащен фитингом для монтажа кабеля в трубе. Фитинг снабжен внешней трубной резьбой. Конструкция кабельного ввода с установленным фитингом показана на рисунке 4.2

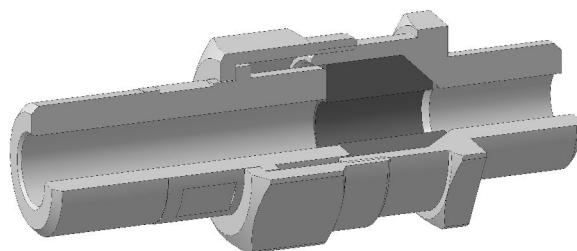


Рис. 4.2 Конструкция кабельного ввода ВН с фитингом для монтажа кабеля в трубе

Для установки фитинга следует заменить нажимную втулку 3 (рис 4.1) на соответствующий для кабельного ввода ВН фитинг (см. таблицу 2.2).

4.3 Кабельный ввод ВН может быть оснащен фитингом для монтажа кабеля в металлическом рукаве. Фитинг снабжен специальной внешней резьбой. Конструкция кабельного ввода с установленным фитингом показана на рисунке 4.3

Для установки фитинга следует заменить нажимную втулку 3 (рис 4.1) на соответствующий для кабельного ввода ВН фитинг (см. таблицу 2.3).

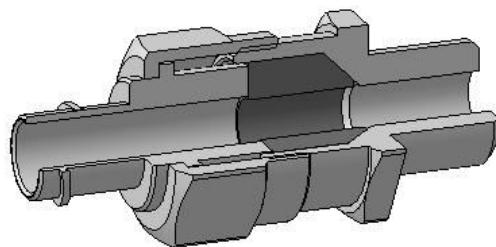


Рис. 4.3 Конструкция кабельного ввода ВН с фитингом для монтажа кабеля в трубе

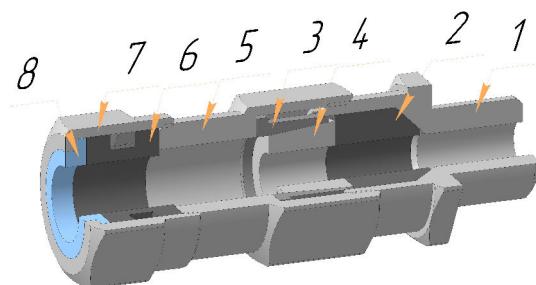


Рис. 4.4 Конструкция кабельного ввода ВА 1 — штуцер концевой, 2 — уплотнительное кольцо, 3 — втулка нажимная, 4 — сухарь, 5 — штуцер проходной, 6 — уплотнительное кольцо, 7 — гайка накидная, 8 — антифрикционное кольцо.

4.4 Конструкция кабельного ввода серии ВА, предназначенного для монтажа бронированного кабеля показана на рисунке 4.4.

Кабельный ввод состоит из штуцера 1 с присоединительной резьбой  $d_1$ , размер под ключ S. В проточке штуцера устанавливается резиновый сальник 2, внутренний размер которого, обеспечивает уплотнение кабеля в заданном диапазоне диаметров различных применяемых кабелей. Необходимая степень уплотнения обеспечивается поджатием сальника 2 нажимной втулкой 3 при помощи проходного штуцера 5. Закрепление брони осуществляется поджатием втулки 4 нажимной втулкой 3. Уплотнение внешней оболочки кабеля осуществляется путем поджатия сальника 6 накидной гайкой 7. Антифрикционное кольцо 8 предотвращает вращение сальника 6.

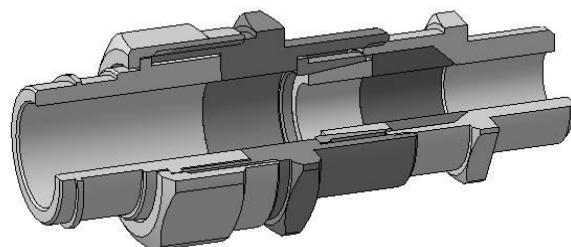


Рис. 4.5 Конструкция кабельного ввода ВА с фитингом для монтажа кабеля в металлорукаве.

4.5 Конструкция кабельного ввода серии ВА, предназначенного для монтажа

бронированного кабеля в металлическом рукаве показана на рисунке 4.5.

Кабельный ввод для монтажа бронированного кабеля в металлическом рукаве отличается от кабельного ввода для монтажа бронированного кабеля наличием фитинга со специальной внешней резьбой.

4.7 Кабельные вводы для монтажа гибкого кабеля в металлическом рукаве или трубе, кабельные вводы для открытого монтажа бронированного кабеля и в металлическом рукаве могут дополнительно оснащаться кольцом заземления серии Е для обеспечения непрерывной цепи заземления брони кабеля, металлического рукава, трубы.

4.8 Для дополнительной защиты на кабельный ввод может быть установлен защитный кожух серии РС.

4.9 Конструкция ДУ, предназначенного для установки в электрооборудование подверженное образованию конденсата показана на рисунке 4.9.

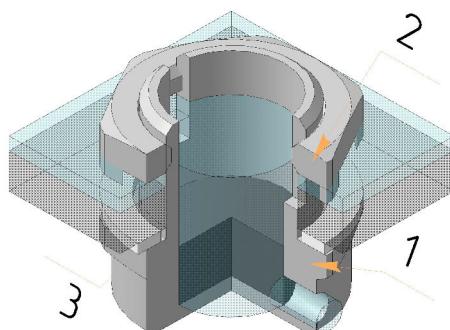


Рис. 4.9 Конструкция ДУ. 1 — штуцер, 2 — контргайка, 3 — уплотнительное кольцо 4 - фильтр

4.10 ДУ состоит из штуцера 1, контргайки 2 и уплотнительного кольца 3, фильтра 4. ДУ устанавливается в самую низкую часть электрооборудования. Влага скапливается в проточке штуцера и удаляется через дренажное отверстие. Фильтр 4 из электротехнического войлока препятствует попаданию пыли внутрь оболочки электрооборудования.

## 5 обеспечение взрывозащищенности

Взрывозащищенное исполнение кабельной арматуры обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2011, ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ 31610.7-2012, ГОСТ 31610.15-2014, ГОСТ IEC 60079-31-2013 за счет применения следующих конструктивных решений:

- выполнения кабельных вводов с параметрами резьбы, размерами сальников и обработки поверхности согласно требованиям ГОСТ IEC 60079-1-2013;
- выполнения адаптеров и заглушек с параметрами резьбы и обработки поверхностей согласно требованиям ГОСТ IEC 60079-1-2013;
- обеспечения механической прочности оболочек кабельных вводов, адаптеров, заглушек, ДУ, соответствующей высокой опасности механических повреждений по ГОСТ 31610.0-2014;

- использования в конструкции кабельных вводов, адаптеров, заглушек, ДУ материалов, безопасных в отношении фрикционного искрения и накопления зарядов статического электричества по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2013;
- обеспечения механической прочности кабельных вводов с резьбовым соединением при приложении крутящего момента в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-1-2013;
- обеспечения теплостойкости эластомерных уплотнительных колец в соответствии с ГОСТ 31610.0-2014;
- обеспечения герметичности кабельных вводов с уплотнительными кольцами при приложении гидравлического давления не менее 2000 кПа для оборудования группы II в течение 10 с в соответствии с требованиями ГОСТ IEC 60079-1-2013.

## **6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

6.1 К работе по монтажу и обслуживанию при эксплуатации кабельного ввода должны допускаться лица, обученные правилам по технике безопасности при работе с электрическими приборами.

6.2 Монтаж кабельного ввода и подвод кабеля к нему во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок должны производиться согласно маркировке взрывозащиты, NORDEX.687151.001 РЭ, в строгом соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

6.3 При проведении испытаний необходимо соблюдать требования безопасности по ГОСТ 12.3.019-80. 6.4 Для взрывоопасных технологических объектов запрещается эксплуатация кабельных вводов, отработавших полный назначенный срок службы.

## **7 МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

7.1 Перед монтажом извлечь кабельный ввод из упаковки и проверить качество резьбы, ввертываемой во взрывонепроницаемую оболочку электрооборудования:

**Кабельный ввод должен иметь не менее восьми полных витков присоединительной резьбы!**

7.2 Диаметр монтируемого кабеля должен быть в пределах величин, промаркованных на этикетке кабельного ввода.

7.3 Резьбовое соединение кабельного ввода и взрывонепроницаемой оболочки стопорить герметиком "Унигерм-7" (УГ-7) ТУ 2257-406-00208947-2004, "Анатерм-501М" ТУ 2257-401-00208947-2003 или анаэробными герметиками с аналогичными свойствами. Герметик

следует наносить на 3 – 4 нитки резьбы. Поверхности, на которые должен наноситься герметик, обезжирить ацетоном или бензином БР-1. Сборку соединения проводить при медленном поворачивании кабельного ввода по часовой и против часовой стрелки (для равномерного распределения герметика), после чего произвести окончательную затяжку.

## **7.4 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ МОНТАЖА КАБЕЛЬНОГО ВВОДА**

7.4.1 Кабельный ввод ВН для открытого монтажа кабеля, в трубе , металлическое покрытие (см. Рисунок 4.1, 4.2, 4.3):  ввернуть корпус 1 в электрооборудование;  продеть свободный конец кабеля через накидную гайку 4, фитинг (нажимную втулку) 3, сальник 2;  ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж;  установить сальник 2 в корпус 1 и затянуть накидную гайку 4 с крутящим моментом (в Н·м) в три раза больше значения максимально возможного диаметра кабеля (в миллиметрах);  кабель не должен выдергиваться или проворачиваться в узле уплотнения;  произвести монтаж трубы при помощи муфты.

7.4.2 Кабельный ввод ВА для монтажа бронированного кабеля (см. рисунки 4.4, 4.5 и ):  ввернуть корпус 1 в электрооборудование;  продеть свободный конец кабеля через гайку 8, сальник 7, штуцер 6, втулки 5, 4;  произвести разделку брони кабеля на необходимой для монтажа длине;  надеть на оболочку кабеля без брони сальник 2;  ввести кабель в корпус электрооборудования и выполнить электромонтаж.

7.5 Монтаж кабельного ввода и подвод кабеля к нему во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок должны производиться согласно маркировке взрывозащиты, NORDEX.687151.001 РЭ, в строгом соответствии с действующими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

7.6 При эксплуатации кабельный ввод должен подвергаться ежемесячному внешнему осмотру, при котором необходимо проверять:  целостность внешней оболочки кабельного ввода, отсутствие вмятин, коррозии и других повреждений;  наличие всех крепежных деталей и элементов;  наличие маркировки взрывозащиты;  состояние уплотнения кабеля в узле кабельного ввода.

7.7 Эксплуатировать кабельный ввод с поврежденными деталями и другими неисправностями категорически запрещается.

## **8 Маркировка**

8.1 Маркировка устройств должна содержать следующую информацию:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение устройства;
- обозначение типа и размера резьбы;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно Приложению 2 ТР ТС 012/2011;
- маркировку взрывозащиты;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата;

- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза, согласно п. 1 ст. 7 ТР ТС 012/2011;

- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

8.2 Маркировка выполнена хорошо видимой, четкой, механически прочной, устойчивой в течении всего срока службы устройств.

8.3 Способ выполнения маркировки: лазерная гравировка.

8.5 Маркировка транспортной тары выполнена в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.

## **9 ТАРА И УПАКОВКА**

9.1 Кабельные Вводы, Заглушки, Адаптеры, ДУ упаковываются в картонные коробки по ГОСТ 12301-2006.

9.2 Руководящая и товаросопроводительная документация упаковывается в перфорированную папку-файл, толщиной 0,03-0,04 мм и папку-конверт толщиной 0,18 мм.

9.4 Кабельные вводы упаковывают в закрытых вентилируемых помещениях при температуре окружающего воздуха от 15 до 40 °C и относительной влажности до 80 % при отсутствии в окружающей среде агрессивных примесей.

## **10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

10.1 Кабельные вводы в упаковке хранятся на складах изготовителя и потребителя в условиях 2 (С) ГОСТ 15150-69.

10.2 При хранении на складах изготовителя и потребителя в воздухе не должно быть паров и газов, разрушающие действующих на металлические детали и эластомерные материалы кабельного ввода.

10.3 Кабельные вводы в упаковке предприятия-изготовителя могут транспортироваться в крытых железнодорожных вагонах, универсальных контейнерах и закрытых автомашинах при условии хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69 и в соответствии с правилами перевозок грузов соответствующих транспортных ведомств.